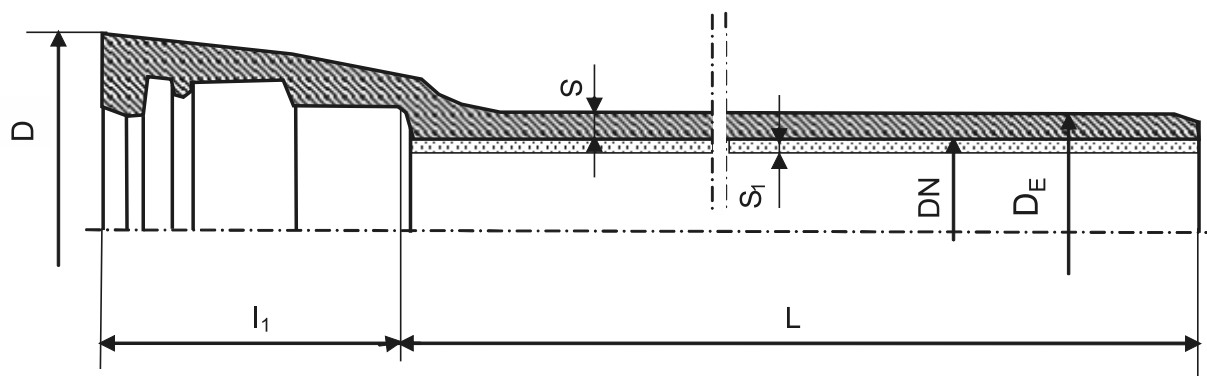




## RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO TYPU TYTON WEDŁUG NORMY PN-EN 598+A1-2010



	DN	D	DE	GRUBOŚĆ ŚCIANKI	KLASA RUR	S1	l1	L	UMOWNY CIĘŻAR RURY
TYTON	80	140	98 <sup>+1,0</sup> <sub>-2,7</sub>	6,0 <sup>-1,3</sup>	C100	4	80	6000	91
	100	163	118 <sup>+1,0</sup> <sub>-2,8</sub>	6,0 <sup>-1,3</sup>	C100	4	88	6000	113
	125	190	144 <sup>+1,0</sup> <sub>-2,9</sub>	6,0 <sup>-1,3</sup>	C64	4	91	6000	141
	150	217	170 <sup>+1,0</sup> <sub>-2,9</sub>	6,0 <sup>-1,3</sup>	C64	4	94	6000	171
	200	278	222 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,0</sub>	6,3 <sup>-1,5</sup>	C50	4	100	6000	230
	250	336	274 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,1</sub>	6,8 <sup>-1,6</sup>	C50	4	105	6000	300
	300	393	326 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,3</sub>	7,2 <sup>-1,6</sup>	C50	4	110	6000	376
	350	448	378 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,4</sub>	7,7 <sup>-1,7</sup>	C40	5	110	6000	481
	400	500	429 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,5</sub>	8,1 <sup>-1,7</sup>	C40	5	110	6000	570
	500	604	532 <sup>+1,0</sup> <sub>-3,8</sub>	9,0 <sup>-1,8</sup>	C30	5	120	6000	779
	600	713	635 <sup>+1,0</sup> <sub>-4,0</sub>	9,9 <sup>-1,9</sup>	C30	5	120	6000	1014
	700	824	738 <sup>+1,0</sup> <sub>-4,2</sub>	10,8 <sup>-2,0</sup>	C30	6	150	6000	1308
800	943	842 <sup>+1,0</sup> <sub>-4,5</sub>	11,7 <sup>-2,1</sup>	C30	6	160	6000	1605	
900	1052	945 <sup>+1,0</sup> <sub>-4,8</sub>	12,6 <sup>-2,2</sup>	C30	6	175	6000	1929	
1000	1158	1048 <sup>+1,0</sup> <sub>-5,0</sub>	13,5 <sup>-2,3</sup>	C30	6	185	6000	2281	





### RURY KIELICHOWE Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO TYPU TYTON WEDŁUG NORMY PN-EN 598+A1-2010

#### Opis techniczny:

- długość nominalna rur L: 6 m, tolerancja długości: +/-10 mm, możliwość cięcia rur na odcinku minimum 2/3 długości licząc od bosego końca rury.
- zewnętrzna powłoka ochronna powierzchni rur:  
aktywną warstwą stopu cynku z glinem (Zn-Al) w zalecanej proporcji 85%(Zn) -15%(Al), nakładanego w łuku elektrycznym, o gramaturze minimum 400 g/m<sup>2</sup>, oraz warstwą wykończeniową z lakieru epoksydowego o grubości min. 100 pm lub aktywną warstwą cynku 99%(Zn) nakładanego w łuku elektrycznym, o gramaturze minimum 200 g/m<sup>2</sup>, oraz warstwą wykończeniową z lakieru epoksydowego o grubości min. 100 pm
- powłoka wewnętrzna rur:  
zaprawa cementowa na bazie cementu glinowego, nakładana metodą wirową, odporność na medium pH 3-13
- wewnątrz kielicha:  
farba o dużej zawartości cynku + powłoka epoksydowa  
połączenie w kielichu na uszczelkę z gumy NBR wg PN-EN 681-1
- Odchylenia kątowe: 5° dla DN80- DN300; 4° dla DN350- DN600; 3° dla DN700 - DN1000  
Połączenie: Kielich jednokomorowy z uszczelką z gumy NBR wg PN-EN 681-1

